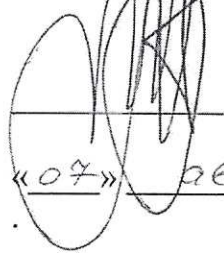


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по операционному управлению и
розничной торговле





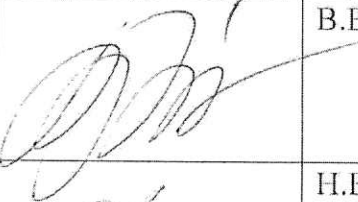



М. Ю. Волков

«07» августа 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к упаковочной клейкой ленте (без логотипа)

Москва, 2020

СОГЛАСОВАНО:

Должность	Подпись, дата	И.О. Фамилия
Директор по развитию сети и управлению проектами Департамент управления проектами по развитию сети		Д.Г. Чудинов
Руководитель Отдела методологической поддержки и развития продуктов		Т.В. Антонова
Руководитель Отдела организации производственных процессов		В.В. Ройтман
Руководитель группы разработки технологических процессов		Н.Е. Петров
Руководитель Департамента инфраструктурного развития сети		С.С. Шубин
Руководитель Отдела сопровождения и обеспечения сети		А.И. Костенко

Исполнитель
Хан-Магомедова Н.А.
тел. 22-39

1. Основные параметры и характеристики

1.1. Упаковочная клейкая лента (далее – лента) предназначена для упаковки гофрокартонных коробок с почтовыми отправлениями.

1.2. Лента изготавливается в соответствии с ГОСТ 20477- 86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия» и настоящими техническими требованиями. Характеристики ленты представлены ниже в таблице:

№ п.п.	Наименование характеристики	Значение характеристики
1.	Материал	Пленка полипропиленовая двухосевой ориентации, морозостойкая
2.	Цвет клеевой основы Толщина ленты, мм Ширина ленты, мм Длина ленты, м, не менее	Прозрачный $0,045 \pm 0,002$ 50 ± 2 66,0
3.	Прочность при растяжении, МПа, в диапазоне	14,0 – 16,0
4.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	120
5.	Клеевая основа	синтетический каучук или клеевая композиция, которая должна обеспечивать надежное прилипание к гофрированному картону, влагонепроницаемому трехслойному непрозрачному полиэтилену высокого давления, упаковке из бумаги.
6.	Толщина клеевого слоя, мм, в диапазоне	0,018- 0,020

7.	Липкость, с, не менее	650 (по ГОСТ 20477- 86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия»)
8.	Диапазон температуры эксплуатации	от минус 50 °С до плюс 40 °С

1.5. Лента должна быть смотана в рулоны на полиэтиленовые или на прочно склеенные бумажные втулки. Внутренний диаметр втулки – 76 мм (± 1 мм). Ширина втулки равна ширине ленты. Намотка ленты в рулон должна соответствовать п.1.4 ГОСТ 20477-86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия».

1.6. Внешний вид ленты должен соответствовать п.1 таблицы 1 ГОСТ 20477- 86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия».

2. Упаковка, маркировка

2.1. Лента должна быть упакована и промаркирована в соответствии с ГОСТ 20477-86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия».

2.2. Допускается использовать иную упаковку, обеспечивающую сохранность ленты, предохраняющую её от механических и атмосферных воздействий во время транспортировки и хранения.